

DOSSIER DE CALIDAD
TRAMOS CORTOS SALA DE AGUA
ABBOTT - RECALCINE

AUTOR DOCUMENTO

Nombre	Fecha de Creación	Firma

REVISOR PHARMAINOX

Nombre	Fecha de Revisión	Firma

REVISOR FRESENIUS KABI

Nombre	Fecha de Revisión	Firma

Ficha de Registro

1. Contrato

- N° O/C:



2. Datos del Proyecto

- Nombre del Proyecto: Tramos Cortos Sala de Agua
- Cliente: Laboratorio Abbott Recalcine
- Mandante:

3. Datos del Proveedor

- Proveedor: Pharmainox SpA.
- Rut: 76.623.809-2
- Dirección: Las Acacias 2335, La Pintana, Santiago
- Teléfono: +594 4302 8527
- Correo: claudio.onell@pharmainox.cl
- Página Web: www.pharmainox.cl

4. Datos del Documento

- Código del Documento: DC-AR-TCSA-01
- Autor de Documento: Cristóbal Lara R.
- Firma Autor: 
- Revisor del Documento: Claudio O'Nell G.
- Firma Revisor: 

5. Histórico del Documento

Versión	Fecha	Detalle de Versión	Código
01	27-04-2023	Creación	DC-AR-TCSA-01

Índice

1. Planos

1.1. Planos de Soldadura

2. Certificados de Materiales y Accesorios

2.1 Fitting

2.2 Tubos

3. Documentación de Soldadura

3.1 Especificación de Procedimientos de Soldadura

3.2 Calificación de Procedimiento

3.3 Informe de Ensayo Mecánico

3.4 Calificación de Soldadores

3.5 Calificación de Operadores

3.6 Bitácoras Weld-Log

3.6.1 Coupon Log

3.6.2 Weld Log

3.7 Certificados de conformidad CE de Máquina Orbital

3.8 Certificado de Análisis de Gases

4. Certificados de Calibración y Fichas Técnicas de Equipos e Instrumentos

4.1 Certificado de Prueba de Monitor de Purga

4.3 Ficha Técnica de Monitor de Purga

4.3 Certificado de Calibración de Inclinómetro

4.4 Certificado de Calibración de Equipo de Soldadura Orbital

5. Documentación de Pasivación

5.1 Informe de Pasivación

5.2 Ficha Técnica de Químico Utilizado

5.3 Certificado de Químico Utilizado

5.4 Hoja de Datos de Seguridad Citrisurf 3050

5.5 Certificado de Análisis Citrisurf 3050

1. PLANOS

1.1 PLANOS DE SOLDADURAS

2. CERTIFICADOS DE MATERIALES Y ACCESORIOS

2.1. FITTING

2.2 TUBOS

2.3 VÁLVULA DE DIAFRAGMA MANUAL

3. DOCUMENTACIÓN DE SOLDADURA

3.1. ESPECIFICACIÓN DE PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA

3.2 CALIFICACIÓN DE PROCEDIMIENTO

3.3 INFORME DE ENSAYO MECÁNICO

3.4 CALIFICACIÓN DE SOLDADORES

3.5 CALIFICACIÓN DE OPERADORES

3.6 BITÁCORAS WELD-LOG

3.6.1 COUPON LOG

3.6.2 WELD LOG

3.7. CERTIFICADO DE CONFORMIDAD CE DE MÁQUINA ORBITAL

3.8. CERTIFICADO DE GASES

4. CERTIFICADOS DE CALIBRACIÓN Y FICHAS TÉCNICAS DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS

4.1. CERTIFICADO DE PRUEBA DE MONITOR DE PURGA

4.2. FICHA TÉCNICA DE MONITOR DE PURGA

4.3. CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN DE INCLINÓMETRO

4.4. CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN DE MÁQUINA DE SOLDADURA ORBITAL

5.1. INFORME DE PASIVACIÓN

5.2. FICHA TÉCNICA DE QUÍMICO UTILIZADO

5.3. CERTIFICADO DE QUÍMICO UTILIZADO

5.4. HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD CITRISURF 3050

5.5. CERTIFICADO DE ANÁLISIS CITRISURF 3050

FIN DEL DOCUMENTO DE CALIDAD

REVISOR PHARMAINOX		
Nombre	Fecha de Revisión	Firma

REVISOR FRESENIUS KABI		
Nombre	Fecha de Revisión	Firma